

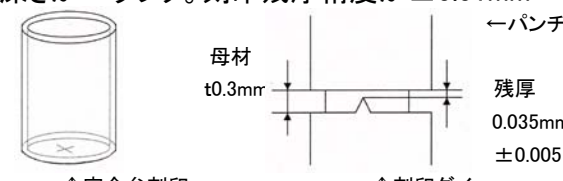
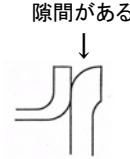
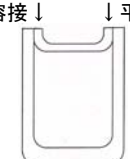
技術・製品PRシート(記入例)

会社名	株式会社 ○ ○ 製作所		代表者名	
住所	〒	資本金	千円	
		従業員数	人	
事業内容	・金属プレス加工の金型設計・製作および順送・単発～溶接～組立て～検査の一貫加工。 ・順送プレスでの複合加工を中心に、他の製造方法からのプレス加工化「工法転換」を提案			
担当部署		URL	http://www.magainc.co.jp	
担当者名		Tel No.	0766-389-6228	
E-mail	nakamura@magainc.co.jp	Fax No.	0766-389-5556	

区分	<input checked="" type="checkbox"/> 部品 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> その他()			
PRタイトル(テーマ)	●防爆安全弁付き深絞りケースの品質を安定させる製造方法。			
効果・狙い	<input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 質量低減 <input checked="" type="checkbox"/> 生産(作業)性向上 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> 安全/環境対策 <input type="checkbox"/> その他()			
適用可能な製品/分野(活用案)	●SUSまたは鉄材、AL材を利用した防爆弁(安全弁)付きケース。 ●防爆用電池、エアーバック防爆弁、コンピューターバックアップ用電池等に展開可能。	主要取引先	(株)デンソー 三洋電機(株) 日立マクセル(株) パナソニック(株)	

従来(現行品・類似技術など)	PR技術(新技術・新工法)
----------------	---------------

1. 金型の工夫と加工工程の改善により防爆弁部の残厚精度を安定。±0.002mmの精度確保。 2. フラット形状切口の寸法精度を安定させる金型工法を取入れ、上蓋と筒ケースの溶接封口性を向上。 3. 加工工数の削減と仕上げ精度・安全性の向上。
--

1. 防爆用刻印加工 (1)深絞り加工と防爆用刻印加工を同一金型で、クランクプレスにて加工 (2) 金型構造上、刻印深さ調整が困難 (3) プレス下死点精度が安定しないので刻印深さがバラツク。刻印残厚精度が±0.01mm 	1. 新工法の防爆用刻印加工 (1) サーボプレスで下死点精度を安定させ、且つ刻印工程を独立させる (2) 金型をプレスに付けたまま、簡単に刻印深さを0.001mm単位で調整可能な構造を開発 (3) 金型ロータリー移送方式を採用して自動化刻印残厚精度が±0.002mm
2. 切り口形状が「抜き落とし」が主流で、上蓋との溶接時に不具合が出る ↑安全弁刻印 ↓溶接 プレス切り落とし方式のケース ・レーザー溶接困難 	2. 横切り切断での量産化を確立 封口性向上(高品質レーザー封口可能) 溶接 ↓ ↓平面、隙間なし  <ul style="list-style-type: none"> ・サーボ式カッターで切断 ・レーザー溶接可能 <自動車用途> ・密閉容器として使用可能

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応策
-----------------------	-------------

<ul style="list-style-type: none"> ・ 刻印残厚精度が±0.002mm ・ SUS材 0.06t ~0.1tの加工可能 ・ SPC材 0.035t~0.045tの加工可能 ・ AL材 0.033t~0.045tの加工可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 金型やプレス加工機の温度管理が必要
---	---

知的財産(PAT)有無	出願中
-------------	-----

従来との比較	コスト	質量	生産/作業性	その他()
	約20%削減	ほぼ同等	約25%向上	

その他(会社PR)	・主な保有設備:プレス機 25t~350t 15台、抵抗溶接機、ワイヤーカット放電加工機、マシニングセンター 他加工機多数。 2次元・3次元CADシステム。
-----------	--